Moravinpox

Moravia Marine Coatings

Описание продукта

Moravinpox - двухкомпонентная винилмодифицированная эпоксидная грунтовка. Применяется в качестве связующего промежуточного или изолирующего слоя по эпоксидным антикоррозионным покрытиям для улучшения адгезии последующих противообрастающих покрытий. Длительный допустимый интервал нанесения последующего слоя обеспечивает удобство применения материала в качестве грунтовки.

Область применения

Применяется как связующий промежуточный слой в эпоксидных и противообрастающих системах.

Физические свойства

Агрегатное состояние	: Жидкость
Цвет	: Красный серебристый, серый
Сухой остаток по объёму (%)	: 64 ± 3
Плотность	: 1,36 ± 0,05 кг/л
Блеск	: Полуматовый
Эластичность	: Хорошая

Данные по нанесению

Соотношение компонентов по массе	: 8,5 масс. ч. компонента A / 1,5 масс. ч. компонента B
Соотношение компонентов по объёму	: 4 об. ч. компонента A / 1 об. ч. компонента B
Способы нанесения	: Безвоздушное, пневматическое распыление, кисть, валик.
Условия нанесения	: Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Необходима хорошая вентиляция.
Разбавитель / очистка инструмента	: Разбавитель Moravia 159

Параметры безвоздушного распыления

Давление материала на сопле	: 15 МПа (150 кгс/см²; 2100 psi)
Диаметр отверстия сопла	: 0,38–0,53 мм (0,015–0,021")
Угол факела распыления	: 40–80°
Фильтр	: Убедитесь в чистоте фильтров.

	Сухая плёнка (мкм)	Мокрая плёнка (мкм)	Теоретическая кроющая способность (м²/л)
Типичная толщина плёнки	75	117	8,53
Макс. толщина плёнки	150	234	4,27

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и не иметь загрязнений. Оценку состояния и подготовку поверхности следует выполнять в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501). В зависимости от условий эксплуатации может допускаться очистка механизированным инструментом до степени не ниже St 2 (ISO 8501).

Ранее окрашенные поверхности

За дополнительной информацией обращайтесь в Moravia.

Время высыхания

Температура поверхности	Жизнеспособность смеси (макс.)	Высыхание на отлип	Высыхание до твёрдого состояния	Нанесение следующего слоя	
				Минимум	Максимум
10°C	8 ч	7 ч	12 ч	12 ч	-
23°C	6 ч	3 ч	6 ч	6 ч	-
30°C	4 ч	2 ч	4,5 ч	4,5 ч	-

Приведённые данные являются ориентировочными. Фактическое время высыхания и интервалы нанесения последующих слоёв могут быть меньше или больше в зависимости от толщины плёнки, вентиляции, влажности, ранее нанесённой системы покрытий, требований к раннему перемещению окрашенных изделий и механической прочности покрытия и т. д. Полная система покрытий со всеми параметрами и особыми условиями может быть описана в спецификации системы.

Фасовка: 2,5 л; 20 кг

Хранение

Хранить в соответствии с национальными нормами. Держать тару в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом месте, вдали от источников тепла и воспламенения. Тара должна быть плотно закрыта.

Охрана труда и техника безопасности

Соблюдайте меры предосторожности, указанные на таре. Используйте при хорошей вентиляции. Не вдыхайте аэрозоль. Избегайте контакта с кожей. При попадании на кожу немедленно удалите продукт подходящим очищающим средством, мылом и водой. При попадании в глаза тщательно промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Подробные сведения об опасностях для здоровья, мерах безопасности и мерах предосторожности при применении приведены в паспорте безопасности материала.

Отказ от ответственности: сведения в данном документе основаны на наших знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку условия применения часто находятся вне нашего контроля, мы гарантируем только качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять приведённые данные без предварительного уведомления.