Morapox-TR Hi Build

Описание продукта

Morapox TR Hi Build - эпоксидная краска с высоким сухим остатком и высоким содержанием антикоррозионных пигментов. Отличается высокой стойкостью к воде и сырой нефти, а также высокой стойкостью к абразивному износу. Способна отверждаться даже при температуре ниже 5°C.

Область применения

Применяется для окраски наружных поверхностей подземных стальных и бетонных резервуаров и трубопроводов, а также в системах очистки и отвода сточных вод и канализационных системах.

Физические свойства

Агрегатное состояние	: Жидкость
Цвет	: Чёрный, коричневый
Сухой остаток по объёму (%)	: 82 ± 2
Плотность	: 1,50 ± 0,05 кг/л
Блеск	: Полуглянцевый
ЛОС (VOC)	: 141 г/л
Эластичность	: Хорошая

Данные по нанесению

Соотношение компонентов по массе	: 89 масс. ч. компонента A / 11 масс. ч. компонента B
Соотношение компонентов по объёму	: 17 об. ч. компонента A / 3 об. ч. компонента B
Способы нанесения	: Безвоздушное распыление; кисть (для полосового окрашивания и подкраски).
Условия нанесения	: Температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы воздуха. Необходима хорошая вентиляция.
Разбавитель	: Moravia 159

Параметры безвоздушного распыления

Давление материала на сопле	: 15 МПа (150 кгс/см²; 2100 psi)
Диаметр отверстия сопла	: 0,48-0,58 мм (0,019-0,023")
Угол факела распыления	: 40-80°
Фильтр	: Убедитесь в чистоте фильтров.

	Сухая плёнка (мкм)	Мокрая плёнка (мкм)	Теоретическая кроющая способность (м²/л)
Рекомендуемая толщина	200	245	4,08
Максимальная толщина	300	367	2,73

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Состояние поверхности следует оценивать в соответствии с ISO 8504 и выполнять соответствующую подготовку.

Стальные поверхности

Оптимальный способ подготовки - абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501).

Ранее окрашенные поверхности

Если поверхность ранее окрашена грунтовкой или межоперационной грунтовкой (шоппраймером), перед нанесением следующего слоя покрытие должно быть чистым, неповреждённым, сухим и одобренным инспектором Moravia. За дополнительной информацией обращайтесь в Moravia.

Время высыхания

Температура поверхности	Жизнеспособность смеси (макс.)	Поверхностное высыхание	Полное отверждение	Нанесение следующего слоя	
				Минимум	Максимум
5°C	13 ч	9 ч	14 сут	10 ч	-
23°C	6 ч	3,5 ч	7 сут	4 ч	-
30°C	4 ч	2 ч	4 сут	3 ч	-

Приведённые данные являются ориентировочными и получены для одного слоя, нанесённого на чистую поверхность с рекомендуемой толщиной при хорошей вентиляции. Фактическое время высыхания может увеличиваться или сокращаться в зависимости от толщины плёнки, вентиляции, ранее нанесённой системы покрытий, воздействий на покрытие и его механической прочности. Для обеспечения наилучшей межслойной адгезии следующий слой необходимо наносить до полного отверждения предыдущего слоя.

Фасовка: 20 кг

Хранение

Хранить с соблюдением местных нормативных требований в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от высоких температур и возможных источников искр. Крышки тары должны быть плотно закрыты.

Охрана труда и техника безопасности

Соблюдайте меры предосторожности, указанные на таре. Используйте при хорошей вентиляции. Не вдыхайте пары растворителя. Избегайте контакта с кожей. При попадании на кожу удалите продукт подходящим очищающим средством, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промойте их водой и обратитесь за медицинской помощью.

Подробные сведения об опасностях для здоровья и мерах безопасности приведены в паспорте безопасности продукта.

Примечание: приведённые сведения основаны на результатах лабораторных испытаний и практического применения. Поскольку условия применения, как правило, находятся вне нашего контроля, мы гарантируем только качество самой краски. Мы оставляем за собой право изменять приведённые сведения без предварительного уведомления.