Morapox

Описание продукта

Morapox - двухкомпонентная эпоксидная эмаль для финишного покрытия, образующая высокопрочную полимерную структуру. Обеспечивает долговечное глянцевое покрытие с отличной стойкостью к абразивному износу и хорошей укрывистостью. Обладает также отличной химической стойкостью к дизельному топливу, бензину, маслам, слабым кислотам и растворителям.

Область применения

Применяется в качестве финишного покрытия в эпоксидных системах окраски стальных, алюминиевых и деревянных поверхностей.

Физические свойства

Агрегатное состояние : Жидкость
Цвет : По каталогу Moravia
Сухой остаток по объёму (%) : 60 ± 3
Плотность : 1,35 ± 0,1 кг/л
Блеск : Глянцевый
Эластичность : Хорошая

Данные по нанесению

Соотношение компонентов по массе : 4 масс. ч. компонента A / 1 масс. ч. компонента B

Способы нанесения : Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть или валик.

Условия нанесения : Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы воздуха. Необходима хорошая вентиляция.

Разбавитель / очистка инструмента : Разбавитель Moravia 159

Параметры безвоздушного распыления

Давление материала на сопле : 15 МПа (150 кгс/см²; 2100 psi)
Диаметр отверстия сопла : 0,38-0,53 мм (0,015-0,021")
Угол факела распыления : 40-80°
Фильтр : Убедитесь в чистоте фильтров.

	Сухая плёнка (мкм)	Мокрая плёнка (мкм)	Теоретическая кроющая способность (м²/л)
Типичная толщина плёнки	40	67	15,0
Макс. толщина плёнки	75	125	8,0

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и не иметь загрязнений. Оценку состояния и подготовку поверхности следует выполнять в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501). В зависимости от условий эксплуатации может допускаться очистка механизированным инструментом до степени не ниже St 2 (ISO 8501).

Ранее окрашенные поверхности

Необходимо шлифование абразивной бумагой зернистостью 360. За дополнительной информацией обращайтесь в Moravia.

Время высыхания

Температура поверхности	Жизнеспособность смеси (макс.)	Высыхание на отлип	Высыхание до твёрдого состояния	Полное отверждение	Нанесение следующего слоя	
					Минимум	Максимум
10°C	12 ч	4 ч	14 ч	14 сут	14 ч	14 сут
23°C	8 ч	2,5 ч	8 ч	7 сут	8 ч	7 сут
30°C	6 ч	1 ч	5 ч	3 сут	5 ч	3 сут

Приведённые данные являются ориентировочными. Фактическое время высыхания и интервалы нанесения последующих слоёв могут быть меньше или больше в зависимости от толщины плёнки, вентиляции, влажности, ранее нанесённой системы покрытий, требований к раннему перемещению окрашенных изделий и механической прочности покрытия и т. д. Полная система покрытий со всеми параметрами и особыми условиями может быть описана в спецификации системы.

Фасовка: 1 кг; 4 кг; 20 кг

Хранение

Хранить в соответствии с национальными нормами. Тару хранить в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом месте, вдали от источников тепла и воспламенения. Тара должна быть плотно закрыта.

Охрана труда и техника безопасности

Соблюдайте меры предосторожности, указанные на таре. Используйте при хорошей вентиляции. Не вдыхайте аэрозоль. Избегайте контакта с кожей. При попадании на кожу немедленно удалите продукт подходящим очищающим средством, мылом и водой. При попадании в глаза тщательно промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Подробные сведения об опасностях для здоровья, мерах безопасности и мерах предосторожности при применении приведены в паспорте безопасности материала.

Отказ от ответственности: сведения в данном документе основаны на наших знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку условия применения часто находятся вне нашего контроля, мы гарантируем только качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять приведённые данные без предварительного уведомления.