Morapox-HP

Описание продукта

Morapox-HP - двухкомпонентное быстросохнущее толстослойное покрытие на основе чистой эпоксидной смолы с полиаминным отвердителем, толерантное к подготовке поверхности. Высокая стойкость к абразивному износу и ударам обеспечивает долговременную защиту грузовых трюмов и балластных танков.

Область применения

Применяется в качестве грунтовочного и финишного покрытия грузовых трюмов, балластных танков и люковых закрытий.

Физические свойства

Агрегатное состояние	: Жидкость
Цвет	: Серый, красно-коричневый (оксидный)
Сухой остаток по объёму (%)	: 82 ± 3
Плотность	: 1,50 ± 0,05 кг/л
Блеск	: Полуглянцевый
Содержание ЛОС	: 238 г/л
Эластичность	: Хорошая

Данные по нанесению

Соотношение компонентов по массе	: 8,9 масс. ч. A / 1,1 масс. ч. B
Соотношение компонентов по объёму	: 8,5 об. ч. A / 1,5 об. ч. B
Способы нанесения	: Безвоздушное распыление; кисть - только для полосовой окраски и локального ремонта.
Условия нанесения	: Температура поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы воздуха. Необходима хорошая вентиляция.
Разбавитель / очистка инструмента	: Разбавитель Moravia 159

Параметры безвоздушного распыления

Давление материала на сопле	: 15 МПа (150 кгс/см²; 2100 psi)
Диаметр отверстия сопла	: 0,48-0,58 мм (0,019-0,023 дюйма)
Угол факела распыления	: 40-80°
Фильтр	: Убедитесь в чистоте фильтров.

	Сухая плёнка, мкм	Мокрая плёнка, мкм	Теоретическая кроющая способность, м²/л
Типичная толщина плёнки	125	152	6,56
Макс. толщина плёнки	250	305	3,28

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и не иметь загрязнений. Оценку состояния и подготовку поверхности следует выполнять в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501). В зависимости от условий эксплуатации может допускаться очистка механизированным инструментом до степени не ниже St 2 (ISO 8501).

Ранее окрашенные поверхности

Поверхность, покрытая грунтом или межоперационным грунтом (шоппраймером), должна быть чистой, сухой, без отслаивающейся краски и одобрена инспектором Moravia для нанесения следующего слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в Moravia.

Время высыхания

Температура поверхности	Жизнеспособность смеси (макс.)	На отлип (макс.)	До твёрдого состояния	Нанесение следующего слоя	
				Минимум	Минимум
5°C	13 ч	9 ч	14 сут	10 ч	-
23°C	6 ч	3,5 ч	7 сут	4 ч	-
30°C	4 ч	2 ч	4 сут	3 ч	-

Приведённые данные являются ориентировочными. Фактическое время высыхания и интервалы перекрытия могут изменяться в зависимости от толщины слоя, вентиляции, влажности, нижележащей системы покрытий, требований к раннему перемещению и механической прочности и т. д. Полная система покрытий со всеми параметрами и особыми условиями может быть приведена в спецификации системы.

Фасовка : 20 кг

Хранение

Хранить в соответствии с национальными нормативными требованиями. Тару держать в сухом, прохладном, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла и воспламенения. Ёмкости должны быть плотно закрыты.

Охрана труда и техника безопасности

Соблюдать меры предосторожности, указанные на таре. Применять при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно удалить подходящим очищающим средством, промыть водой с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой и немедленно обратиться за медицинской помощью.

Подробные сведения об опасности для здоровья, мерах безопасности и правилах применения продукта приведены в паспорте безопасности материала (SDS).

Отказ от ответственности: сведения в данном документе основаны на наших знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку условия применения часто находятся вне нашего контроля, мы гарантируем только качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять приведённые данные без предварительного уведомления.