Moramastic IC

Описание продукта

Moramastic IC - двухкомпонентное толстослойное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения с высокопрочной полимерной структурой. Армировано стеклянными чешуйками для повышения стойкости к удару и абразивному износу. Обладает отличными характеристиками трения и скольжения при контакте со льдом.

Область применения

Предназначено для подводной части корпуса судов, эксплуатируемых в ледовых условиях, а также для зон воздействия брызг нефти и нефтепродуктов. Может применяться в качестве грунтовочного или финишного слоя либо однослойной системы в атмосферных условиях и при погружении в жидкость.

Физические свойства

Агрегатное состояние	: Жидкость
Цвет	: Красный, серый, чёрный
Сухой остаток по объёму (%)	: 96 ± 2
Плотность	: 1,37 ± 0,05 кг/л
Блеск	: Глянцевый
Эластичность	: Хорошая
Жизнеспособность смеси	: 40 мин (25°C)

Данные по нанесению

Соотношение компонентов по объёму	: 3 об. ч. компонента A / 1 об. ч. компонента B
Способ нанесения	: Безвоздушное распыление
Условия нанесения	: Температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы воздуха. Необходима хорошая вентиляция.
Разбавитель / очистка инструмента	: Разбавитель 159 (не более 5% по объёму)

Параметры безвоздушного распыления

Давление материала на сопле	: 20-25 МПа
Диаметр отверстия сопла	: 0,58-0,68 мм (0,023-0,027 дюйма)
Угол факела распыления	: 40-80°
Фильтр	: Стеклянные чешуйки могут засорять фильтры. Необходимо удалить фильтры из буферной ёмкости и сопла.

	Сухая плёнка (мкм)	Мокрая плёнка (мкм)	Теоретическая кроющая способность (м²/л)
Типичная толщина плёнки	500	510	1,96

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и не иметь загрязнений. Оценку состояния и подготовку поверхности следует выполнять в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501). Высота профиля шероховатости поверхности должна быть более 60 мкм.

Ранее окрашенные поверхности

-

Время высыхания

Температура поверхности	Жизнеспособность смеси (макс.)	Высыхание на отлип	Высыхание до твёрдого состояния	Нанесение следующего слоя	
				Минимум	Максимум
5°C	90 мин	18 ч	36 ч	36 ч	4 сут
23°C	40 мин	8 ч	24 ч	24 ч	2 сут
30°C	20 мин	4 ч	12 ч	12 ч	1 сут

Приведённые данные являются ориентировочными. Фактическое время высыхания и интервалы нанесения последующих слоёв могут быть меньше или больше в зависимости от толщины плёнки, вентиляции, влажности, ранее нанесённой системы покрытий, требований к раннему перемещению окрашенных изделий и механической прочности покрытия и т. д. Полная система покрытий со всеми параметрами и особыми условиями может быть описана в спецификации системы.

Фасовка: 20 л

Хранение

Хранить в соответствии с национальными нормами. Тару хранить в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом месте, вдали от источников тепла и воспламенения. Тара должна быть плотно закрыта.

Охрана труда и техника безопасности

Соблюдайте меры предосторожности, указанные на таре. Используйте при хорошей вентиляции. Не вдыхайте аэрозоль. Избегайте контакта с кожей. При попадании на кожу немедленно удалите продукт подходящим очищающим средством, мылом и водой. При попадании в глаза тщательно промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Подробные сведения об опасностях для здоровья, мерах безопасности и мерах предосторожности при применении приведены в паспорте безопасности материала.

Отказ от ответственности: сведения в данном документе основаны на наших знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку условия применения часто находятся вне нашего контроля, мы гарантируем только качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять приведённые данные без предварительного уведомления.