Moramastic 8300

Описание продукта

Moramastic 8300 - двухкомпонентное эпоксидное мастичное покрытие с высокопрочной полимерной структурой, применяемое в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя. Обеспечивает длительную защиту в высококоррозионных средах. Химически стойко к парафину, дизельному топливу, бензину, маслам, кислотам, растворителям и щелочам. Может наноситься толщиной до 200-300 мкм. Обладает отличной стойкостью к удару и абразивному износу.

Область применения

Судостроение: балластные танки, днище и подводная часть наружной обшивки корпуса, палубы. Промышленность: морские сооружения, мосты, электростанции и различные объекты тяжёлой промышленности.

Физические свойства

Агрегатное состояние	: Жидкость
Цвет	: Серый (8300), зелёный (8301), красный (8302), серый металлик (8303), белый (1503)
Сухой остаток по объёму (%)	: 80 ± 3
Плотность	: 1,35 ± 0,05 кг/л
Блеск	: Полуглянцевый
Эластичность	: Хорошая

Данные по нанесению

Соотношение компонентов по массе	: 8,5 масс. ч. компонента A / 1,5 масс. ч. компонента B
Соотношение компонентов по объёму	: 4 об. ч. компонента A / 1 об. ч. компонента B
Способы нанесения	: Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть или валик.
Условия нанесения	: Температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы воздуха. Необходима хорошая вентиляция.
Разбавитель / очистка инструмента	: Эпоксидный разбавитель 159

Параметры безвоздушного распыления

Давление материала на сопле	: 15 МПа (150 кгс/см²; 2100 psi)
Диаметр отверстия сопла	: 0,38-0,53 мм (0,015-0,021")
Угол факела распыления	: 40-80°
Фильтр	: Убедитесь в чистоте фильтров.

	Сухая плёнка (мкм)	Мокрая плёнка (мкм)	Теоретическая кроющая способность (м²/л)
Типичная толщина плёнки	150	187	5,35
Максимальная толщина	300	375	2,65

Подготовка поверхности

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и не иметь загрязнений. Оценку состояния и подготовку поверхности следует выполнять в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501). В зависимости от условий эксплуатации может допускаться очистка механизированным инструментом до степени не ниже St 2 (ISO 8501).

Ранее окрашенные поверхности

Необходимо шлифование абразивной бумагой зернистостью 180-220. За дополнительной информацией обращайтесь в Moravia.

Время высыхания

Температура поверхности	Жизнеспособность смеси (макс.)	Высыхание на отлип	Высыхание до твёрдого состояния	Нанесение следующего слоя	
				Минимум	Максимум
5°C	4 ч	16 ч	30 ч	30 ч	7 сут
10°C	3 ч	12 ч	24 ч	24 ч	5 сут
23°C	1,5 ч	8 ч	12 ч	12 ч	3 сут
30°C	45 мин	4 ч	7 ч	8 ч	1 сут

Приведённые данные являются ориентировочными. Фактическое время высыхания и интервалы нанесения последующих слоёв могут быть меньше или больше в зависимости от толщины плёнки, вентиляции, влажности, ранее нанесённой системы покрытий, требований к раннему перемещению окрашенных изделий и механической прочности покрытия и т. д. Полная система покрытий со всеми параметрами и особыми условиями может быть описана в спецификации системы.

Фасовка: 0,75 л; 2,5 л; 20 кг; 20 л

Хранение

Хранить в соответствии с национальными нормами. Тару хранить в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом месте, вдали от источников тепла и воспламенения. Тара должна быть плотно закрыта.

Охрана труда и техника безопасности

Соблюдайте меры предосторожности, указанные на таре. Используйте при хорошей вентиляции. Не вдыхайте аэрозоль. Избегайте контакта с кожей. При попадании на кожу немедленно удалите продукт подходящим очищающим средством, мылом и водой. При попадании в глаза тщательно промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Подробные сведения об опасностях для здоровья, мерах безопасности и мерах предосторожности при применении приведены в паспорте безопасности материала.

Отказ от ответственности: сведения в данном документе основаны на наших знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Поскольку условия применения часто находятся вне нашего контроля, мы гарантируем только качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять приведённые данные без предварительного уведомления.